

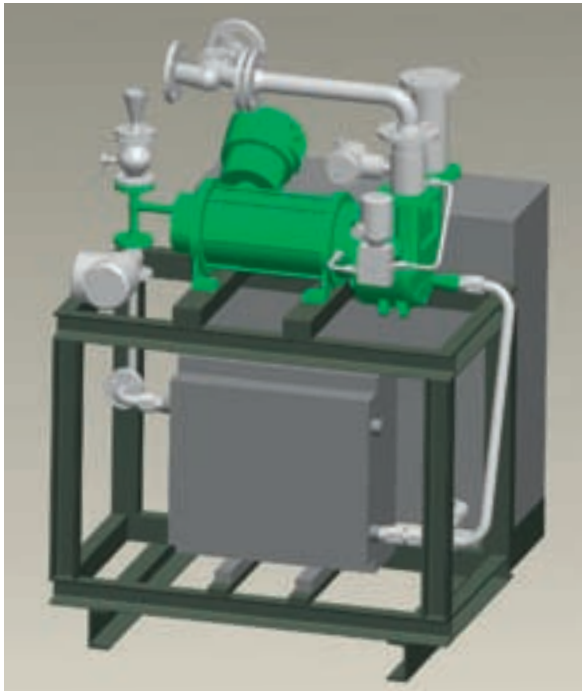
INFORMATIONSBLATT

ACHEMA 2009

HeDyVac



HeDyVac – Hermetic Dynamische Vakuumpumpe



HeDyVac – drehzahlverstellbare Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen

Das **HeDyVac**-Konzept ist unabhängig von Abdichtung, konventionell oder hermetisch verfügbar; ab Baugröße 125 über den gesamten Baugrößenbereich (bis Ende 2009).

Kein Bypass mehr – Druckregelung über Drehzahlregelung

Als erste Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe ist die **HeDyVac**-Serie von HERMETIC-Pumpen GmbH von 0 bis 100% regelbar. Das Saugvermögen kann direkt und vollautomatisch an den anfallenden Volumenstrom angepasst werden. Der Bypass kann vollständig entfallen, und damit überdimensionierte Motoren. Energievernichtung durch Bypass-Regelung und zusätzlicher Installations- und Verrohrungsaufwand werden vermieden. Durch die modifizierte Betriebsflüssigkeitsführung der **HeDyVac** Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe kann das Saugvermögen durch Drehzahlverstellung stabil bis auf Null reduziert werden, normale Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen werden im unteren Drehzahlbereich instabil. Es wird keine Bypass-Verrohrung und kein Regelventil benötigt. Die Pumpe regelt das Vakuum selbst.

Saugvermögen 0 bis 130% – Schneller auf Betriebsdruck

Die flexible Regelung ermöglicht die genaue Anpassung an die Erfordernisse und bietet immer maximal mögliches Saugvermögen. Die Abpumpzeiten können so erheblich minimiert werden, was einen entscheidenden Vorteil beispielsweise in Batch-Prozessen darstellt. [siehe Abbildung 1]

Energiesparend –

So schnell wie nötig, so sparsam wie möglich

Durch Drehzahlverstellung kann bis zu 70% der Energie eingespart werden. Die Anpassung an die Erfordernisse der Zeit und die neuen Technologien sowie die Einbindung in den Prozess machen die Pumpe und die Systeme noch kompakter. So wird eine problemlose Installation und der Ersatz auch bereits existierender Anlagen ermöglicht. [siehe Abbildung 2]

Direkte Einbindung in das Prozessleitsystem

Durch die neuartige Konstruktion und die Möglichkeit der Drehzahlregelung kann die Pumpe direkt in das Prozessleitsystem eingebunden werden und an den erforderlichen Druck angepasst werden. Prozessgenau – für unterschiedliche Prozesse bei unterschiedlichen Drücken.

Integrierte Bauweise

Der mitgelieferte / angebaute Frequenzumrichter ist genau auf die Erfordernisse der Pumpe und Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt. Er ist bereits vorparametriert und ermöglicht neben dem „Plug and Play“ in dem Prozessleitsystem auch die einfache, sichere Bedienung vor Ort.

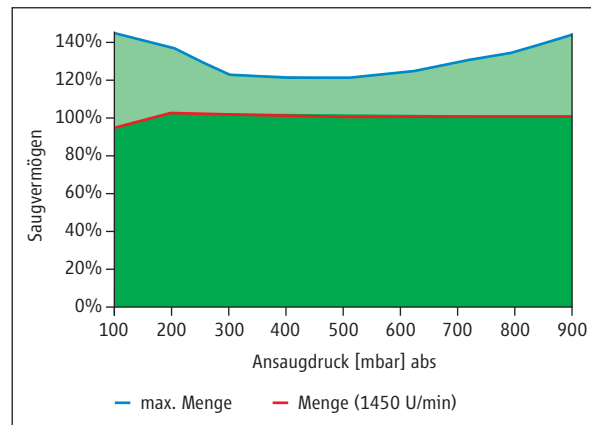


Abbildung 1: Vergrößertes maximales Saugvermögen

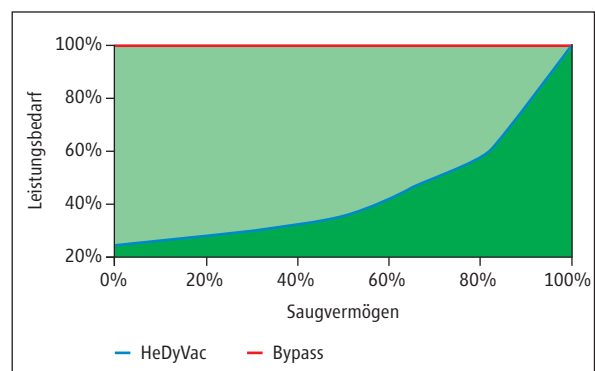


Abbildung 2: Leistungsersparnis durch Drehzahlverstellung